

**QUALITY WORKS.**

**LANXESS**  
Energizing Chemistry

# WAS IST QUALITÄT?

Qualität bedeutet, hochwertige Produkte herzustellen, die halten, was sie versprechen.

Bei LANXESS bedeutet Qualität noch viel mehr: Wir leben Qualität. Sie ist der Kern unserer Arbeit. Wir möchten, dass sich unsere Kunden in allen Belangen zu 100 Prozent auf uns verlassen – in jeder Phase der Zusammenarbeit. Vom ersten Gespräch bis zur perfekten Umsetzung. Schnell, unkompliziert und effizient – ganz im Sinne von „Energizing Chemistry“.

Qualität heißt für uns auch, Verantwortung für Umwelt und Gesellschaft zu übernehmen und gemeinsam Werte zu schaffen. So trägt LANXESS mit seinen hohen, weltweit gültigen Qualitätsstandards für Produkte, Prozesse und Technologien dazu bei, Klima und Umwelt zu schonen und die Lebensqualität der Menschen zu verbessern.

## QUALITY WORKS.

Unser Selbstverständnis bei allem, was wir tun. Und zugleich unser Versprechen gegenüber unseren Kunden. Für gemeinsamen Erfolg und eine nachhaltige Zukunft.

## QUALITY HIGHLIGHTS.

“ Wir stellen alle wesentlichen Vorprodukte unserer Hochleistungskunststoffe selbst her – das macht uns zu einem zuverlässigen Partner für unsere Kunden. “

Die Business Unit High Performance Materials (HPM) steht für Leichtigkeit und Zuverlässigkeit. Sie stellt Kunststoffgranulate für die Automobil- sowie die Elektro- und Elektronikindustrie her. Im Vergleich zu Metall reduzieren diese Kunststoffe das Gewicht im Automobil. Denn sie lassen sich zu mechanisch, chemisch und thermisch hochbeanspruchbaren Bauteilen wie Pedalen verarbeiten. Außerdem können die Kunststoffe mit Metallblechen zu Verbundsystemen zusammengefügt werden. So machen sie moderne Kraftfahrzeuge noch sicherer und verbrauchsärmer.



+ In der Elektro- und Elektronikindustrie sorgen die leistungsfähigen flammgeschützten Kunststoffe für mehr Sicherheit: So werden die schwer entflammaren Pocan®- und Durethan®-Typen unter anderem zur Herstellung von stromführenden Bauteilen wie Steckverbindungen eingesetzt. Ein weiteres Anwendungsbeispiel sind LED-Chips, für die besonders reflektive und zugleich alterungsbeständige Pocan®-Typen angeboten werden.

# QUALITY PERFORMS.



” Wir bieten hochwertige und nachhaltige Lösungen für Kunden in mehr als 120 Ländern weltweit. “

Produkte für die Kunststoff-, Gummi-, Schmierstoff- und Farbenindustrie: Die Business Unit Rhein Chemie Additives (ADD) entwickelt, produziert und vertreibt Additive, Spezialchemikalien und Serviceprodukte. Ihre Kunden kommen aus der Automobil-, Elektro- und Elektronik-, Papier-, Schuh-, Bau-, der metallbearbeitenden und Kosmetikindustrie sowie aus der polymerverarbeitenden Industrie und der Wasserbehandlung. Um individuelle Lösungen für unterschiedliche Kunden umsetzen zu können, betreibt ADD eigene Labore und Kompetenzzentren in allen Regionen der Welt.



Die Business Unit Rhein Chemie Additives (ADD) setzt sich aus den ehemaligen Geschäftsbereichen Rubber Chemicals (RUC), Functional Chemicals (FCC) sowie Rhein Chemie (RCH) zusammen. Mit dieser Bündelung unseres Additiv-Geschäfts möchten wir neue Märkte und Kunden erschließen.



# QUALITY PURIFIES.

” Mit drei starken Technologien zur Wasseraufbereitung können wir unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen anbieten. “

Ob zur Gewinnung von Trinkwasser, bei der Aufbereitung und dem Recycling von Prozess- und Abwässern in der Industrie oder für die Wasserenthärtung im Haushalt – die Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) ist einer der weltweit bedeutendsten Anbieter von Produkten zur Behandlung von Wasser und Flüssigmedien. Zum Portfolio gehören Lewabrane®-Membranelemente für die Umkehrosmose, Lewatit®-Ionenaustauscherharze und Bayoxide®-Eisenoxidadsorber. Die Hochleistungsprodukte kommen in zahlreichen Branchen wie der Energieerzeugung, Lebensmittelindustrie, chemischen und petrochemischen Industrie, Pharmaindustrie, Elektronikindustrie, metallverarbeitenden Industrie sowie im Bergbau zum Einsatz.



Lewabrane®-Membranelemente werden beispielsweise zur Entsalzung von Meerwasser eingesetzt, um Regionen, in denen ein Mangel oder Verschmutzung des vorhandenen Süßwassers herrscht, mit Trinkwasser zu versorgen.

# QUALITY PROTECTS.

” Unsere Produkte wirken gegen Bakterien, Pilze, Viren, Hefen oder Algen – sie desinfizieren, schützen die unterschiedlichsten Materialien oder konservieren Getränke. “

Die Business Unit Material Protection Products (MPP) bietet ein breites Sortiment an Wirkstoffen, Konservierungs- und Desinfektionsmitteln. Die Qualitätsprodukte werden ergänzt durch objektive und kompetente technische Beratung, Registrierungsunterstützung sowie projektbezogene Forschung und Entwicklung. Haupteinsatzgebiete für MPP-Produkte sind der Holzschutz, die Farben- und Lackindustrie, die Desinfektionsbranche – besonders im Veterinärbereich – die Wasserbehandlung, die Getränkeindustrie sowie die Baubranche.

+ Hochwertige Produkte in Kombination mit herausragendem technischem Service und hoher regulatorischer Kompetenz – das zeichnet MPP aus.

# QUALITY LASTS.

” Es gibt kaum ein Material in der Mode, das jede Saison anderen Ansprüchen genügen muss. Dabei können sich Lederproduzenten auf uns verlassen. “

Mit seinen hochwertigen Produkten für die Lederindustrie deckt die Business Unit Leather (LEA) den Chemikalienbedarf entlang der gesamten Wertschöpfungskette ab. Von Gerbstoffen über Konservierungsmitteln bis hin zu hochwertigen Veredelungsprodukten für alle Lederarten bietet LEA vielfältige Systemlösungen für die Lederverarbeitung. Die Business Unit ist weltweit der einzige Anbieter, der sowohl organische Lederchemikalien als auch Chromgerbstoffe produziert. Der wichtigste Rohstoff für die Chromgerbstoffe – das

Chromerz – wird aus einer eigenen Mine bezogen. Das Erz findet neben dem Einsatz in der Lederindustrie auch Verwendung in der Edelstahlindustrie sowie in der Produktion von Chromchemikalien für unterschiedlichste Industrien. Mit dem Programm „Sustainable Leather Management“ bietet LEA zudem eine Technologieplattform, die speziell auf umweltschonende Produktionsprozesse abgestimmt ist. Bereits heute definiert das Portfolio an Lederchemikalien den Begriff Nachhaltigkeit in der Lederindustrie neu.



## QUALITY OUTSTANDS.

” Mit unserer Qualität und unserem Anspruch an Nachhaltigkeit setzen wir bereits seit Jahrzehnten weltweit Maßstäbe. “

Seit Jahrzehnten setzen anorganische Pigmente der Business Unit Inorganic Pigments (IPG) weltweit Maßstäbe. Sie zeichnen sich durch ihre erstklassige Qualität und eine sehr hohe chemische und physikalische Beständigkeit aus. Heutzutage werden unsere Eisenoxid- und Chromoxidpigmente der Marken Bayferrox® und Colortherm® für eine Vielzahl von Anwendungsgebieten eingesetzt: Auf der ganzen Welt kommen sie in Farben für Wände und Häuserfassaden zum Einsatz. Neben Standardanwendungen wie der Einfärbung von Pflastersteinen und Dachsteinen

aus Beton finden sie sich auch in der modernen Sichtbeton-Architektur wieder, geben Kunstrasen in Sportstätten sein sattes Grün oder lassen WPC-Panäle für Terrassen in verschiedenen Farben erstrahlen. Anorganische Pigmente von LANXESS sind in Rot, Gelb, Grün, Braun und Schwarz mit über 100 verschiedenen Farbnuancen verfügbar. Für maßgeschneiderte Spezialanwendungen entwickelt IPG außerdem sogenannte Bayoxide®-Pigmente. Dabei reicht das Spektrum von Pigmentsorten für Airbags und Katalysatoren bis hin zur Entschwefelung von Biogas.

## QUALITY REFRESHES.

” Zu unseren Kernkompetenzen gehört die Produktion aromatischer Zwischenprodukte. “

Die Business Unit Advanced Industrial Intermediates (All) bietet ein breit gefächertes Portfolio von chemischen Zwischenprodukten für weiterführende Verfahren und Veredelungsprozesse an. Die Herstellung dieser Zwischenprodukte – sogenannter Industriechemikalien – ist mit komplexen chemischen Produktionsprozessen verbunden, die ein breites Wissen sowie modernste Verfahren erfordern. Die Zwischenprodukte der

Business Unit All werden von zahlreichen Industrien für die Herstellung einer Vielzahl verschiedener chemischer Erzeugnisse, wie Agrochemikalien, Arzneimitteln, Farbstoffen, Lacken, Gummierzeugnissen und Kosmetikprodukten genutzt. Dazu gehört beispielsweise Menthol – es ist Bestandteil von Kosmetika wie Sportsalben zur Kühlung schmerzhafter Verletzungen ebenso wie von Süßwaren wie Bonbons oder Kaugummi.



# QUALITY CUSTOMIZES.

” Unsere Erfolgsgeschichte im Custom Manufacturing basiert auf unserem breiten Spektrum an etablierten Technologien und Produkten. “

Ob Pflanzenschutzmittel, Medikamente oder Kosmetik – viele Produkte aus unserem Alltag verdanken ihre Wirksamkeit Stoffen aus der Feinchemie, die die Business Unit Saltigo entwickelt und herstellt. Das Geschäft unserer Tochtergesellschaft gliedert sich in die Bereiche Pharma und Agro, Wirkstoffe und Zwischenprodukte. Diese Wirkstoffe und Zwischenprodukte finden im Pflanzenschutzbereich Verwendung in Herbiziden, Insektiziden oder Fungiziden. Im Pharmasektor sind sie Basis wichtiger Arzneimittel wie Antibiotika

oder Krebsmedikamente. Darüber hinaus produziert Saltigo Additive für Polymere und Elektronikchemikalien, Treibstoffzusätze und Substanzen für Kosmetika sowie eine Reihe von Multi-Customer-Produkten. Saltigo ist außerdem Partner für „Custom Manufacturing“ und „Custom Synthesis“ – also Exklusivsynthesen. Gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt das Unternehmen maßgeschneiderte Produkte.

**saltigo**

# QUALITY SUSTAINS.

” Unternehmerische Verantwortung und nachhaltiges Handeln sind Ausdruck unseres Qualitätsverständnisses. “

Unter Qualität verstehen wir auch, im umfassenden Sinne verantwortlich und nachhaltig zu handeln. Es ist unser Anspruch, in unserer Tätigkeit Sicherheit, Umweltschutz, soziale Verantwortung und Wirtschaftlichkeit miteinander zu verbinden. Dies bringen wir nicht zuletzt in unserem Leitsatz „Gut für das Geschäft, gut für die Gemeinschaft“ zum Ausdruck. Wir verstehen nachhaltiges Denken und Handeln bei LANXESS als Aufgabe jedes einzelnen Mitarbeiters und festen Bestandteil unserer Unternehmenskultur.

Zum Schutz unserer Mitarbeiter stehen dabei Arbeitssicherheit und die Erhaltung der Gesundheit an erster Stelle. Wir fordern und fördern die Einhaltung von Sicherheits-, Umwelt- und Sozialstandards an unseren Standorten weltweit. Darüber hinaus unterstützen wir Initiativen wie Responsible Care® sowie den UN Global Compact und sind nach internationalen Normen wie der ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Mit unserem integrierten Managementsystem haben wir ein transparentes Ver-

fahren und Spielregeln geschaffen, die das Management und alle Mitarbeiter grenzüberschreitend verbinden. Wir pflegen und fördern eine werteorientierte Erfolgskultur und sind im Dialog mit Interessengruppen in vielfacher Hinsicht ein konstruktiver und fairer Partner. Unser Anspruch ist, mit der Qualität und Nachhaltigkeit unserer Produkte im Interesse unserer Kunden, unserer Partner sowie der Gesellschaft einen dauerhaften Wertbeitrag zu leisten – auch zur Bewältigung gesellschaftlicher Herausforderungen.

# QUALITY FACTS.

LANXESS ist ein führender Spezialchemie-Konzern, der 2015 einen Umsatz von 7,9 Milliarden Euro erzielte und aktuell rund 16.700 Mitarbeiter in 29 Ländern beschäftigt. Das Unternehmen ist derzeit an 55 Produktionsstandorten weltweit präsent. Das Kerngeschäft von LANXESS bilden Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von chemischen Zwischenprodukten und Spezialchemikalien und Kunststoffen. Mit ARLANXEO, einem Gemeinschaftsunternehmen mit Saudi Aramco, ist LANXESS zudem führender Anbieter für synthetischen Kautschuk. LANXESS ist Mitglied in den führenden Nachhaltigkeitsindizes Dow Jones Sustainability Index (DJSI World) und FTSE4Good.

**7,9** MILLIARDEN  
EURO 2015

**16.700** MITARBEITER

**29** LÄNDER

**55** STANDORTE

#### ZUKUNFTSGERICHTETE AUSSAGEN:

Diese Broschüre enthält bestimmte in die Zukunft gerichtete Aussagen, die auf den gegenwärtigen Annahmen und Prognosen der Unternehmensleitung der LANXESS AG beruhen. Verschiedene bekannte wie auch unbekannte Risiken, Ungewissheiten und andere Faktoren können dazu führen, dass die tatsächlichen Ergebnisse, die Finanzlage, die Entwicklung oder die Performance der Gesellschaft wesentlich von den hier gegebenen Einschätzungen abweichen. Die Gesellschaft übernimmt keinerlei Verpflichtung, solche zukunftsgerichteten Aussagen fortzuschreiben und an zukünftige Ereignisse oder Entwicklungen anzupassen.

#### MARKENHINWEISE:

Marken mit dem Bestandteil „Bay“ sind Marken der Bayer AG, Leverkusen, Deutschland. Alle anderen Marken sind Marken der LANXESS Gruppe.

#### IMPRESSUM

##### HERAUSGEBER:

LANXESS Deutschland GmbH  
Kennedyplatz 1  
50569 Köln  
Tel.: +49 221 8885-0  
E-Mail: lanxess-info@lanxess.com

##### REDAKTION:

LANXESS Deutschland GmbH  
Corporate Communications  
Kennedyplatz 1  
50569 Köln, Deutschland  
Tel.: +49 221 8885-0

© Copyright LANXESS Deutschland GmbH,  
Köln, Deutschland



**LANXESS**  
Energizing Chemistry